

# Horn Analyzer

# **ST-10 Expert**

für Serie- und Parallelresonanz – Schwingersysteme



## Bedienungsanleitung

Version 2.5

www.baer-elektronik.ch

## Îndice

1.0 1.1	Tastatur Kabelanschlüsse	3 3			
2.0	Einschalten	4			
3.0	Erste Maske beim Einschalten				
4.0	Analoge Messung	5 4			
4.1	Maske im Display nach dem Start mit F1	5			
4.2	Setup analog Mode	7			
4.3	Frequenz Bereiche (analog Mode)	7			
4.4	Limite	7			
4.5	Print	7			
5.0	Amplitudenmessung	8			
6.0	Hauptmenu	9			
6.1	Mode	9			
6.2	Sprache	9			
6.3	Einstellungen	10			
6.4	Beleuchtung	10			
6.5	Kontrast	10			
7.0	Manuelle Abstimmung	11			
8.0	Grafische Messung	12			
8.1	Maske im Display nach dem Start mit F1	12			
8.2	Funktionen	12			
8.3	Zoom Funktion	13			
9.0	Setup Grafik Mode, Maske 1	14			
9.1	Bereiche Impedanz	14			
9.2	Messzeit	14			
9.3	Frequenz Hub	14			
9.4	Sendezeitverzögerung	14			
9.5	Trennung mit	15			
9.6	CR/LF senden	15			
10.0	Setup Grafik Mode, Maske 2	16			
10.1	Bereiche Frequenz	16			
10.2	Limite	16			
10.3	Print	16			
10.4	Relais ein	16			
11.0	Datenspeicherung im Grafikmode	17			
11.1	Protokoll	17			
11.2	Kabel RS232 / Stecker D-Sub > > > Mini DIN:	18			
12.0	Technische Daten	18			

## 1.0 Tastatur



## 1.1 Kabelanschlüsse

- a: Das mit einer Spannung von 90-240VAC 50-60HZ gespeiste Tischnetzteil hat eine Ausgangsspannung von 12 V DC 1.3A stabilisiert.
- **b**: Am HF-Ausgang befindet sich ein BNC- Stecker.
- c: Tasteranschluss für Amplitudenmessung.
- d: Druckeranschluss RS232.





## Achtung:

- 1. Die Schwingereinheit darf nicht geerdet sein!
- 2. Die Sonotrode darf während der Messung nicht berührt werden sie muss frei schwingen können!

## 2.0 Einschalten

- 1. Mit dem zur Ausstattung gehörendem Kabel, Verbindung vom HF-Output mit dem Konverter herstellen.
- 2. Tischnetzteil am Gerät anschließen, Stecker ST1 (2-polig, hohl, 5.5mm/2.5mm).
- 3. Netzstecker einstecken.
- 4. Taste on/off betätigen.

## 3.0 Erste Maske beim Einschalten



Mit den **F**-Tasten werden verschiedene Funktionen ausgeführt. In der untersten Zeile werden verschiedene Texte den Tasten zugeordnet.

## Änderungen müssen mit ENT bestätigt werden.

#### Hinweis:

Die Displaybeleuchtung wird nach 5 Min. reduziert. Durch die Betätigung der Tastatur wird die Beleuchtung wieder eingeschaltet!

## 4.0 Analoge Messung

Mit der analogen Messung werden Sonotroden, Booster oder Konverter abgestimmt.

Die Serie und Parallelresonanz-Frequenz wird automatisch ermittelt.

Die Start und Stoppfrequenz muss auf den gewünschten Bereich eingestellt werden.

Gestartet wird die Messung mit der **F1** Taste.

## 4.1 Maske im Display nach dem Start mit F1

a)	Frequenz	Imped.	Diff. Fr.		
	S 029.536	369	112	-	
	P 029.808	016.0K	272		b)
		-			
					e)
d)	Serie + Parallel	Resonanz			
c)	27.000 kHz	>>	32.000 kHz		
- /	Start	Menu	Setup		
		•	•		
	F1	F2	F3	1	

#### a) Frequenz in kHz:

S = Serieresonanzpunkt (z. B. Rinco Ultrasonics)

P = Parallelresonanzpunkt (z. B. Branson)

#### Impedanz in Ω:

#### Serieresonanz (KHz):

Je kleiner die Impedanz ist, desto kleiner ist die Verlustleistung der Schwingereinheit. Eine gute Schwingereinheit hat eine niedrige Impedanz.

#### Parallelresonanz (KHz):

Je größer die Impedanz ist umso kleiner ist die Verlustleistung der Schwingereinheit. Eine gute Schwingereinheit hat eine hohe Impedanz. Es werden max. 5 Resonanzpunkte angezeigt. Bei einem normalen Schwinger gibt es meistens innerhalb +/- 1000Hz nur einen Resonanzpunkt.

#### b) Differenzfrequenz in Hz:

Parallelresonanz - Serieresonanz = Differenzfrequenz.

#### c) Eingabe der Start- / Stoppfrequenz in Hz:

Eingabe der Startfrequenz der Bereich liegt zwischen 100 und 89500 Hz. Wird der Frequenzhub groß gewählt, dauert die Suche länger.

Ideale Einstellung: Startfrequenz = gewünschte Frequenz -1000Hz Stoppfrequenz = gewünschte Frequenz + 500Hz

z.B. gewünschte Arbeitsfrequenz 20`000 Hz Startfrequenz = 19'000 Hz / Stoppfrequenz = 20'500 Hz

Eingabe der Stoppfrequenz (Max. 90'000 Hz). Die Stoppfrequenz muss immer größer als die Startfrequenz sein.

Die Stoppfrequenz kann eingegeben werden, indem man ▼ (Cursor nach unten) betätigt.

## d) Serieresonanz:

Mit der CLR Taste wird der Messmode ausgewählt:

- Serieresonanz
- Parallelresonanz
- Serie + Parallelresonanz

Es wird entsprechend dem Messmode die Resonanzfrequenzen im Display angezeigt. Nur der Seriepunkt oder nur der Parallelpunkt oder beide Punkte werden gemessen.

## e) Balkenanzeige:

Während des Abstimmvorgangs läuft die Balkenanzeige und die Startfrequenz wird hoch gezählt bis sie die Stoppfrequenz erreicht hat .

	Frequenz kHz	Imped.	Diff. Fr.			
	S 029.536	369	070			
	P 029.808	016.0K	272			
				-		
	Serie + Parallel	Resonanz		-		
	27.000 kHz	>>	32.000 kHz			
a)	Start	Menu	Setup	l		A1.11 NA 11
						Aktivieren von Menues mit
					▼	der Cursor Taste nach unten
b)	Liste >>	Freq. Ber.	Print			und zurück
	F1	F2	F3	1		
			-	_		
F1 a)	Start	Start der Messur	ng mit <b>F1</b> .			
F1 b)	Liste >>	Mit F1 werden, v	wenn vorhanden (	(Liste>:	>), weite	ere Resonanzen angezeigt.
F2 a)	Menu	Mit <b>F2</b> wird das (	(Haupt-) Menü ang	gezeigt		
F2 b)	Freq. Bereiche	Mit F2 werden di	e Bereiche 1-6 a	usgewä	àhlt, die KH7	im " <b>Menü -&gt; Bereiche</b> "
		vorenigestent sin	Id. 2.D. 15.000 - 2	_1.000	I I I Z.	
F3 a)	Setup	Mit <b>F3</b> sind div.	Einstellungen zu	gänglic	h	
F3 b)	Print	Mit <b>F3</b> werden di nem Nadeldruck	e Resonanzfrequ er ausgegeben w	enzen a erden (	ausgedr RS232)	uckt. Diese können mit ei-
				(		
A	bstimm Protokoll	: 02.03.09 14.	55.26			
E Fi	requenzbereich	: 29000 -> 310	000 Hz			
	1 . Resonanzpunl	kt				
S	erieresonanz	: 29.723 KHz (	0391 Ohm			
Parallelresonanz : 30.029 KHz 014.8 KOhm						
		. 0000112				
	2 . Resonanzpun	kt	Datas			
I Se	erieresonanz	: Keine weiteren	Daten			

## 4.2 Setup analog Mode

Wählt man "Setup", dann öffnet sich ein Dialogfenster für Einstellungen des analog Modes; Diese sind dem grafik Mode ähnlich.

1.	Setup a Frequer		
2.	Limite		1500 Ohm
3.	Print		ein
	-	Analog	+
	F1	F2	F3

## 4.3 Frequenz-Bereiche (analog Mode)



		Frequenz Ber	eiche
1.		14.000 – 16.00	00 kHz
2.		19.000 – 21.00	0 kHz
3.		29.000 – 31.00	00 kHz
4.	;	34.000 – 36.00	0 kHz
5.	:	39.000 – 41.00	0 kHz
6.	(	69.000 – 71.00	00 kHz
F-9	Start	Menu	F-Stop

F2

F3

## 4.4 Limite

Diese Eingabe bestimmt die Differenz zwischen Serie und Parallelresonanz Widerstand. Dieser Wert gibt an welche Resonanzpunkte in der Liste eingetragen werden. Bei 200 Ohm werden auch sehr schwache Resonanzen noch in die Liste der gemessenen Daten aufgenommen. Sollen nur stärkere Resonanzen berücksichtigt werden wird der Wert größer gewählt. Eingabe Bereich 200 bis 2000 Ohm. (Standart Wert 1500 Ohm) Um den Wert zu ändern, den Cursor auf den aktuellen Wert setzen, ihn überschreiben und mit **ENT** bestätigen.

#### 4.5 Print

Steuert die Protokollausgabe nach einer Messung. Ist der Wert auf "ein" wird nach Beendigung der Messung das Protokoll ausgegeben!

Um den Befehl zu ändern, den Cursor auf den aktuellen Stand setzen, ihn mit F1/F3 anpassen und mit ENT bestätigen.

## 5.0 Amplitudenmessung



F1 > IST – Wert wird gelöscht.
F2 > Zurück ins Hauptmenu.
F3 > MAX - Wert wird gelöscht

Die Amplitude kann nur mit dem vom Hersteller definierten Messtaster betrieben werden.



Wichtig:

Niemals den Ultraschall einschalten wenn der Messtaster auf Anschlag ist!

Der Taster kann zerstört werden.

Die Auflösung muss mit dem angeschlossenen Wegsensors übereinstimmen! (S. in Lieferdokumentation)!

Die Auflösung kann geändert werden, indem man die Taste ▼ betätigt.

Es stehen drei Typen zur Auswahl: Mit  $0.1,\,0.5$  und  $1.0\;\mu m$  Auflösung.

Amplituden Messung				
	0.0 0.0	μm μm	MAX IST	
Aufloesung 0.1	ım	•		
CLR	Menu	CLR	max	

#### Die Einstellungen werden folgendermaßen überprüft:

Bei einem Fühler mit 2mm Messbereich muss, wenn der Fühler von Hand gegen seinen Anschlag gedrückt wird, ein Wert von ca. 2500.0 µm im Display angezeigt werden!

## 6.0 Hauptmenu

	Baer Elektronik			
Ultraschall Messgeräte				
Hauptstrasse 39				
8594 Güttingen				
www.baer-elektronik.ch				
Grafik	Menu	Analog		
F1	F2	F3		

Mit **F2** in der Hauptmaske ruft man das Hauptmenu auf:

	1. Mode		e		Analog
	2.	Sprache			Deutsch
	3.	Einstellungen			
	4.	Beleuchtung		I	
>	5.	Kontrast		I	
	+		Start		-
	F1		F2		F3

#### 6.1 Mode Wahl des Modes: Analog Mode Frequenz- und Impedanzmessung im Analog Mode Amplit. Amplitude > Amplituden-Messung Manuell Grafik Mit F1 und F3 kann der Mode geändert werden **F1** F3 **F2** Mit F2 wird der Mode gestartet. Er wird aber nach Power on/off auf den alten Wert zurückgesetzt! Soll der Mode gespeichert bleiben, muss mit ENT quittiert werden. Der gespeicherte Mode wird, nach dem Einschalten des Gerätes und der Wahl von F2 (Menu), wieder erscheinen.

## 6.2 Sprache

1. 2.	Mode Sprac	he	Analog Deutsch
3. 4. 5.	Beleuchtung Kontrast		 
	+	Menu	-
	F1	F2	F3

#### Einstellung:

Cursor mit Tasten ▼/▲ auf Sprache (2) positionieren.

Sprache mit F1 / F3 wählen. Bestätigen der Neueinstellung mit ENT.

Wird die Änderung nicht gespeichert, dann wird diese nach Power on/off auf den alten Wert zurückgesetzt!

## 6.3 Einstellungen

1.       Datum       :       18.06.2009         2.       Zeit       :       10.00.01         3.       Tag       :       Montag         4.       Baudrate       :       19200         5.       Cursor       :       8         6.       Blinkzeit       :       0.5 sec		Einste	llung		
2.       Zeit       :       10.00.01         3.       Tag       :       Montag         4.       Baudrate       :       19200         5.       Cursor       :       8         6.       Blinkzeit       :       0.5 sec	1.	Datum	ı	:	18.06.2009
3.       Tag       :       Montag         4.       Baudrate       :       19200         5.       Cursor       :       8         6.       Blinkzeit       :       0.5 sec	2.	Zeit		:	10.00.01
4.       Baudrate       :       19200         5.       Cursor       :       8         6.       Blinkzeit       :       0.5 sec	3.	Tag		:	Montag
5.         Cursor         :         8           6.         Blinkzeit         :         0.5 sec	4.	Baudr	ate	:	19200
6. Blinkzeit : 0.5 sec	5.	Curso	r	:	8
	6.	Blinkz	eit	:	0.5 sec
+ Menu -		+	Menu		-

F2

F3

Format Datum: Tag, Monat, Jahr Format Zeit: Stunde, Minute, Sekunde Tag: Montag - Sonntag (Wechsel mit **F1 / F3**) Baud Rate: **19200, 38400, 9600,** ändern mit **F1** und **F3** Wahl mit **F1/F3** unter 8 Cursor Typen. Höhe einstellbar. Schreiben der Blinkzeit des Cursors zwischen 0.2 e 1.0 sec

Daten schreiben: Navigation zwischen Daten: Bestätigung der Änderungen: Mit Nummern der Tastatur. Mit Tasten ► / ◀ / ▼ / ▲ Mit **ENT** 

## 6.4 Beleuchtung

**F1** 



#### Einstellung:

Cursor mit Tasten ▼/▲ auf Beleuchtungsskala (4) positionieren. Beleuchtungsgrad in der Skala mit F1 / F3 anpassen. Bestätigen der Neueinstellung mit ENT.

Wird die Änderung nicht gespeichert, dann wird diese nach Power on/off auf den alten Wert zurückgesetzt!

## 6.5 Kontrast



#### Einstellung:

Cursor mit Tasten  $\mathbf{\nabla}/\mathbf{\Delta}$  auf Kontrastskala (5) positionieren.

Kontrast in der Skala mit **F1** / **F3** anpassen. Bestätigen der Neueinstellung mit **ENT**.

Wird die Änderung nicht gespeichert, dann wird diese nach Power on/off auf den alten Wert zurückgesetzt!

## 7.0 Manuelle Abstimmung

- a) Anzeige der Resonanzfrequenz
- b) Anzeige der Impedanz in  $\Omega$  oder K $\Omega$ .
- c) Anzeige der Kapazität des Konverters
- d) Eingabe der Startfrequenz

	20000	Hz
	150.0	Ω
	5.8	nF
Start	20.000	J KHZ
-	Menu	+
F1	F2	F3

#### Funktionen:

Eingabe der Startfrequenz zwischen 100 – 90000 Hz.

**ENT** Durch Betätigung von ENT, wird im Display auf Pos. a die Frequenz angezeigt.

**F1** Mit F1 wird die Frequenz um 1 Hz verringert.

**F3** Mit F3 wird die Frequenz um 1 Hz erhöht. Wird die Taste länger als 2Sek. Betätigt, zählt die Anzeige automatisch hoch. Die dazugehörige Impedanz wird bei Punkt b. laufend neu berechnet und angezeigt.

## 8.0 Grafische Messung

Mit der grafischen Messung wird die Impedanz im Verhältnis zur Frequenz dargestellt. Diese Auswertung ist je nach Einstellung nicht so genau wie die analoge Messung. Die Frequenz und die Impedanz können gegenüber der analogen Messung je nach Einstellung abweichen.

## 8.1 Maske im Display nach dem Start

- a Grafhische Aufzeichnung der Impedanz im Verhältnis zur Frequenz.
- **b** Anzeige der Start- / Stoppfrequenz und Hz/DIV.
- c Start und Stopp-Frequenz:
- CLR Frequenzbereich wählen, der im Setup gespeichert ist.

 Cursor Taste gegen unten betätigen Um Stopp-Frequenz zu modifizieren (max. 200'000 Hz). Die Eingabeposition wird durch das Blinken des Cursors angezeigt.
 Mit der Cursortaste nach unten

wird die Liste der persönlich gespeicherten Resonanzpunkte angezeigt. ( S. Punkt 8.2)



#### F1 Start Messung.

Die Startfrequenz ist immer kleiner als die Stoppfrequenz. Ist die Eingabe falsch, wird die Stoppfrequenz auf "Startfrequenz+50" gesetzt. Der Frequenzbereich ist 100Hz bis 200KHz. Es werden nur die ersten 5 Resonanzpunkte in einer Liste gespeichert. Im Display werden aber alle Resonanzen dargestellt die sich im eingegebenen Bereich befinden.

F2 Zurück ins Hauptmenu

F3 Diverse Einstellungen für den Grafikmode.

## 8.2 Funktionen F1, F2, F3

Frequenz	Imped.	Diff. Fr.	F1 = Liste
kHz	Ω	Hz	Die gefundenen Resonanzpunkte werden
S 029.536	369		in einer Liste angezeigt. Es ist die gleiche
P 029.808	016.0 K	272	Darstellung wie im Analogmode!
			F2 = Bereich (Frrequenz) Mit der Taste F2 werden die Frequenz - Bereiche 1-6 ausgewählt, die im "Menü -> Setup Grafikmode Maske 2" voreingestellt sind (z.B. 019.000 – 021.000 KHz).
027.000kHz	>>	032.000kHz	F3 = Print
Liste	Bereich	Print	Mit F3 werden die Resonanzfrequenzen
			ausgedruckt. Diese können mit einem Na-
F1	F2	F3	deldrucker ausgegeben werden (RS232).
			_

**CLR** Mit der Taste wird die Grafik wider angezeigt!

Abstimmprotokoll : Frequenzbereich :	02.03.09 14.55.26 29000 -> 31000 Hz
1 . Resonanzpunkt Serieresonanz : Parallelresonanz : Differenzfrequenz :	29.723 KHz 0391 Ohm 30.029 KHz 014.8 KOhm 0306 Hz
2 . Resonanzpunkt Serieresonanz :	Keine weiteren Daten



Taste Cursor gegen unten betätigen.

## 8.3 Zoom Funktion



▼ Mit der Cursorbetätigung öffnet sich die Zoom Funktion.

Mit der Zoom Funktion kann ein bestimmter Bereich genauer betrachtet werden.

Mit der Begrenzung A und B wird der gewünschte Bereich markiert.

 Die "Begrenzung A" kann mit den Cursor-Tasten, in Richtung derselben verschoben werden. Die "Begrenzung A" bestimmt die Startfrequenz.

 Nach der "Begrenzungseinstellung A", den Cursor gegen unten bewegen.

 Jetzt kann die "Begrenzung B" mit den Cursor-Tasten, in Richtung derselben, verschoben werden. Die "Begrenzung B" bestimmt die Stoppfrequenz.

**F1** Mit F1 wird die Zoomfunktion gestartet.

## 9. Setup Grafik Mode, Maske 1

	Setup Grafikmode						
1.	Bereich	400 Ω					
2.	Messzei	01 ms					
3.	Frequen	01 Hz					
4.	Sendeve	00 ms					
5.	Trennen	•					
6.	CR/LF se	aktiviert					
	-	Grafik	+				
F1 F2			F3				

## 9.1 Bereich Impedanz

Es sind 10 Messbereiche vorhanden. Der Bereich wird mit (+/-) beziehungsweise mit F1/F3 gewählt.

Wird z.B. der Serieresonanzpunkt gesucht, wird der Bereich von  $400\Omega$  oder  $800\Omega$  gewählt.

Wird z.B. der Parallelresonanzpunkt gesucht, wird der Bereich von  $15K\Omega$  oder  $35K\Omega$  gewählt.

1.	Bereich	400Ω
		Ω008
		1.5K
		3.5K
		7.0K
		15K
		25K
		35K
		55K
		75K
		95K

## 9.2 Messzeit

Wartezeit bis der Analogwert gemessen wird. Bereich 0-50 ms. (Standardwert 1 ms) Durch eine längere Messzeit wird die Kurve genauer dargestellt.

## 9.3 Frequenz Hub

Bereich 1 - 50 Hz.

Im Grafikmode wird die Frequenz um diesen Wert (Hub) erhöht und die Impedanz gemessen. Wird die Schrittweite (Hub) vergrößert, nimmt die Genauigkeit der Impedanz ab! Die Genauigkeit der Frequenz ist von der Schrittweite abhängig! Wird ein großer Frequenzbereich ausgemessen, kann durch die Erhöhung der Schrittweite die Messzeit verkürzt werden.

## 9.4 Sendeverzögerung

Wartezeit bis das nächste Zeichen gesendet wird. Bereich 0-10 ms. (Standardwert 0 ms) Wenn es Probleme mit dem Erfassen der Daten auf dem PC gibt, kann mit der Erhöhung dieser Zeit der Fehler möglicherweise eliminiert werden.

## 9.5 Trennung (mit)

Für das einfache Einfügen der Messdaten in ein Tabellenkalkulationsprogramm (z.B. Excel) ist ein Trennzeichen ererforderlich. Für die Datenausgabe auf einen PC kann das Trennzeichen bestimmt werden.

5.	Trennung mit	;
		:
		SPC
		off

Mit der Taste F1 oder F3 wird das Trennzeichen gewählt und mit ENT bestätigt.

## 9.6 CR/LF senden

Ist diese Option eingeschaltet, wird nach dem Trennzeichen ein CR/LF gesendet. Mit der Taste **F1** oder **F3** wird die Funktion ein- oder ausgeschaltet.

Mit ▼ wird die weitere Seite angezeigt (Maske 2 / Grafik Mode).

## 10.0 Setup Grafikmode, Maske 2

Mit ▼ wechselt man von der Maske 1 in die Maske 2 des Grafikmodes.



## 10.1 Bereiche Frequenz

ENT F1	<ul> <li>ENT Eintritt in die Tabelle mit vorprogrammierten Frequenzen mit ENT. Die Bereiche können beliebig eingestellt werden.</li> <li>F1 &gt; Startfrequenz eingegeben. Diese muss kleiner als die Stoppfrequenz sein.</li> </ul>		Bereiche Frequenz 014.000 – 016.000 kHz 019.000 – 021.000 kHz 029.000 – 031.000 kHz 034.000 – 036.000 kHz 039.000 – 041.000 kHz 069.000 – 071.000 kHz			
F3	> Eingabe der Stoppfrequenz.	F-S	Start	Grafik	F-Stop	
F2	> Zurück ins Hauptmenü (Grafik)	F	F1	F2	F3	
ENT	> Bestätigung der Änderung mit ENT.					

## 10.2 Limite

Diese Eingabe bestimmt die Differenz zwischen Serie und Parallelresonanz Widerstand. Dieser Wert gibt an welche Resonanzpunkte in der Liste eingetragen werden. Bei 200 Ohm werden auch sehr schwache Resonanzen noch in die Liste der gemessenen Daten aufgenommen.

Sollen nur stärkere Resonanzen berücksichtigt werden wird der Wert größer gewählt. Eingabe Bereich 200 bis 2000 Ohm. (Standard Wert 1500 Ohm) Um den Wert zu ändern, Cursor auf den existierenden Wert stellen, mit neuem Wert überschreiben und mit **ENT** bestätigen.

## 10.3 Print

Steuert die Protokollausgabe nach einer Messung. Ist der Wert auf "ein" wird nach Beendigung der Messung das Protokoll ausgegeben! Um die Funktion "Print" zu bestimmen, Cursor auf die Funktion positionieren mit **F1/F3** ein- bzw. ausschalten und mit **ENT** bestätigen.

## 10.4 Relais ein

Wird die Messung im Display nicht richtig dargestellt kann dieser Wert verändert werden. Eine Schwingereinheit kann bei bestimmten Resonanzpunkten die gemessenen Werte beeinflussen! Das verändern des Umschaltpunktes verhindert den Messfehler. Um die Funktion "Relais ein" zu ändern, Cursor auf die Funktion (4.) positionieren mit **F1/F3** zwischen **5**, **7** e **9** K einstellen. Mit **ENT** bestätigen.

## 11.0 Datenspeicherung im Grafikmode

Im Grafikmode werden maximal 15'000 Hz Frequenzhub gespeichert. z.B. Frequenz 10.000KHz -> 25.000KHz. Die Daten werden im **ASCII**-Format gespeichert und sind über ein Steuerzeichen via die RS232-Schnittstelle abrufbar.

#### Die Anzahl der Messungen wird folgendermaßen berechnet: Stoppfrequenz – Startfrequenz = Anzahl der Messungen

Das folgende Beispiel zeigt die Ausgabe mit den Einstellungen:

- 1. Frequenzerhöhung: 1Hz
- 2. Trennzeichen:
- 3. CR/LF senden: aus
- 4. 35500 35000 = 500 Hz

Startfrequenz	Trennzeichen	Stoppfrequenz Trennzeichen			Schrit	tweite	Trennzeichen			
3 5 0 0 0	;	3	5	5	0	0	;	0	1	;
Güte in Ohm	Trennzeichen	Güte in Ohm			1	Trennzeichen				
0 0 1 2 0	;	0	0	1	2	5	;			
Güte in Ohm	Trennzeichen	Güte Ohm Trennzeichen								
0 0 1 3 0	•	0	0	1	4	8	3 ;			
u.s.w. es folgen 500 Ohm Werte										
Am Ende der Daten wird noch das Zeichen ";0" gesendet										

#### Datenstring:

35000;35500;01;00120;00125;00130;00148;nnnn;0;

Datenstring mit CR/LF:

35000; 35500; 01; 00120; 00125; 00130; 00148; nnnnn; 0

String mit "CR" (\$0D) abgeschlossen!

Die Daten können z.B. in einer Excel – Tabelle erfasst und grafisch ausgewertet werden. Mit unserem Makro, das zu einer Excel – Tabelle geschrieben wurde, können Sie die Daten mit einem klick aus dem Messgerät herauslesen!

Unser Tipp: Mit dem Buch " Messen Steuern und Regeln mit Word & Excel" (ISBN 3-7723-4094-6) sind Sie in der Lage, in kurzer Zeit die Daten in einer Tabelle einzulesen. Alle nötigen Treiber befinden sich auf einer CD, die im Buch enthalten ist. **Aber nur für Excel99!** 

## 11.1 Protokoll

Das Protokoll kann über die RS232-Schnittstelle abgerufen werden. Sendet der PC das Steuerzeichen "A" werden die analogen Daten gesendet. String mit "CR" (\$0D) abschließen!

Abstimm-Protokoll :	17.10.08 09.39.19
Frequenzbereich :	34000 -> 36000 Hz
1. Resonanzpunkt	
Serieresonanz :	35.020 KHz 156.2 Ohm
Parallelresonanz :	35.068 KHz 021.9 KOhm
Differenzfrequenz :	048 Hz
2. Resonanzpunkt	
Serieresonanz :	Keine weiteren Daten

Sendet der PC das Steuerzeichen "G" werden die Grafikdaten gesendet. String mit "CR" (\$0D) abschließen! z.B.:

34950; 35050; 0.833; 1994; 1987; 1693; 1361; 1188; 1247; 1364; 1347; 1233; 1147; 116 5; 1241; 1298; 1236; 1171; 1141; 1170; 1226; 1235; 1202; 1148; 1126; 1137; 1163; 1178 ; 1164; 1129; 1101; 1095; 1104; 1114; 1116; 1107; 1088; 1063; 1046; 1042; 1043; 1044; 1040; 1027; 1009; 993; 981; 974; 969; 962; 956; 949; 938; 922; 906; 894; 879; 869; 857; 846; 837; 828; 815; 800; 785; 769; 753; 737; 725; 714; 700; 687; 672; 656; 643; 629; 612 ; 598; 583; 569; 554; 539; 520; 501; 481; 462; 443; 429; 415; 398; 385; 372; 360; 346; 33 2; 322; 310; 299; 288; 279; 272; 265; 260; 256; 253; 251; 250; 252; 255; 262; 272; 282; 3 00; 324; 357; 392; 448; 528; 578; 707; 849; 1020; 1237; 1364; 0;

#### 11.2 RS232 Kabel / D-Sub Stecker > > Mini DIN:

9p. D-Sub Buchse	Mini-Din 5p. Stecker	20p. D-Sub Buchse	Funktion
3	2	2	TxD
5	4	7	GND
2	5	3	RxD
4	3	20	DTR
PC-Anschluss	Horn-Analyzer	PC-Anschluss	
TxD = Transmit Data BxD = Beceive Data	/ PC Ausgan / PC Fingan	lg n	

RxD = Receive Data / PC Eingang DTR = Data Terminal Ready / PC Ausgang

Das Standardkabel hat eine Länge von 2 Meter.

## 12.0 Technische Daten

Spannungsversorgung: Ausgangsspannung: Frequenzbereich Analog: Frequenzbereich Grafik: Impedanzbereich: Kapazität:: Tischnetzteil AC100-240V Ausgang 12VDC 15W Sinus 20 Vss 100Hz bis 90.000 kHz 100Hz bis 200.000 kHz 1Ω bis 100 KΩ 1% 500pF -> 50nF 20%